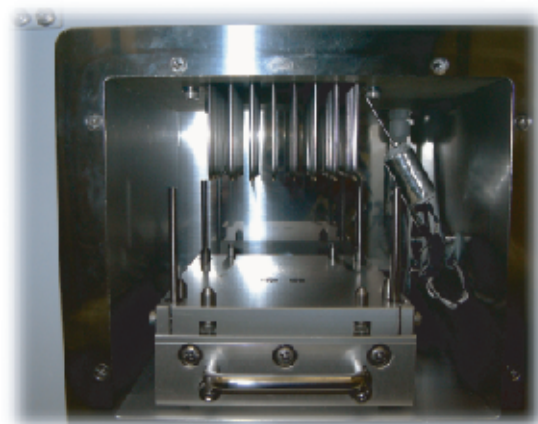


濃縮・乾固装置

model ED-101

ミニチューブやディープウエル(96、48、24)中の試料の濃縮・乾固工程を、N₂、Ar、ドライエアーなどによる加温パージ濃縮が可能です。気体吹出しノズルと液面は一定距離を保つよう設定できるので、安定した効率の良い動作が行えます。

またオプションで、溶媒の有機溶媒の回収が可能です。




特 長

- ◎ 安定した濃縮・乾固工程が実施できます。
- ◎ 液ハネのない特殊ノズルを使用しています。
- ◎ 最適なパージガス温度、流量が選べます。
- ◎ チャンバー（オプション）付加で溶媒の回収ができます。
- ◎ 作業環境に匂いや蒸気を出しません。
- ◎ 常に液面とノズルの距離を一定に設定できます。
- ◎ ノズル先端の温度をコントロールしています。
- ◎ 分注ロボットとの連携も可能です。

仕 様

- ・製 品 名 : マイクロニクス濃縮・乾固装置
- ・型 式 : Model ED-101
- ・対 象 物 : ディープウエル (96、48、24well)
ミニチューブ
- ・ノ ズ ル : 対象物により交換
- ・吐 出 ガ ス : N₂ Ar Air 流量調節機能つき
- ・ガ ス 温 度 : 30~80℃ 温度制御機能つき
- ・排 気 ダ ク ト : φ60mm 強制ファン付き
- ・寸 法 : W250×D400×H400 (mm)
- ・重 量 : 40kg
- ・電 源 : AC100V 50/60Hz 500W


MICRONIX マイクロニクス株式会社
 laboratory automation system

〒613-0036 京都府久世郡久御山町田井新荒見24番地1
 TEL.0774-46-8303 FAX.0774-41-2771
<http://www.micronix.co.jp>